

AMITIE H2020

INFO DAY
HORIZON EUROPE ED IL MONDO DELLA RICERCA

Venezia, 16 Settembre 2019

Liberare la creatività
Desamanera

Startup innovativa nata nel DIC 2014 a Rovigo per fare Ricerca & Sviluppo su tecnologie di Stampa 3D della pietra in grandi dimensioni.

Core business:

- Costruzione e vendita di stampanti 3D
- Sviluppo leganti naturali e processi produttivi sostenibili
- Finiture pregiate delle superfici





realizzazione di
STAMPANTI 3D DELLA PIETRA



La stampante è stata progettata e costruita da Desamanera, così come la progettazione e l'implementazione dei software di slicing e di funzionamento.

Nonostante le dimensioni, è facilmente smontabile e rimontabile in modo da poter realizzare un'oggetto direttamente in loco.

Venezia, 16 Settembre 2019

INFO DAY 2019

AMITIE H2020

La manifattura additiva della pietra consente la creazione di oggetti in grandi dimensioni e dalle forme complesse, a partire da un file digitale. I nostri materiali di stampa sono minerali: sabbia, dolomie, ecc. aggregati con leganti completamente naturali.



servizio di
STAMPA 3D DELLA PIETRA



CARATTERIZZAZIONI SUPERFICIALI PellediMarmo™



Le caratterizzazioni superficiali sono il risultato di un processo artigianale attraverso cui ricopriamo oggetti di qualsiasi forma, con ogni minerale, marmo compreso.

La finitura può essere molto sottile, senza incidere sul peso dell'oggetto, e lo può dotare di precise caratteristiche estetiche e prestazionali, personalizzabili ed esclusive.

INFO DAY 2019

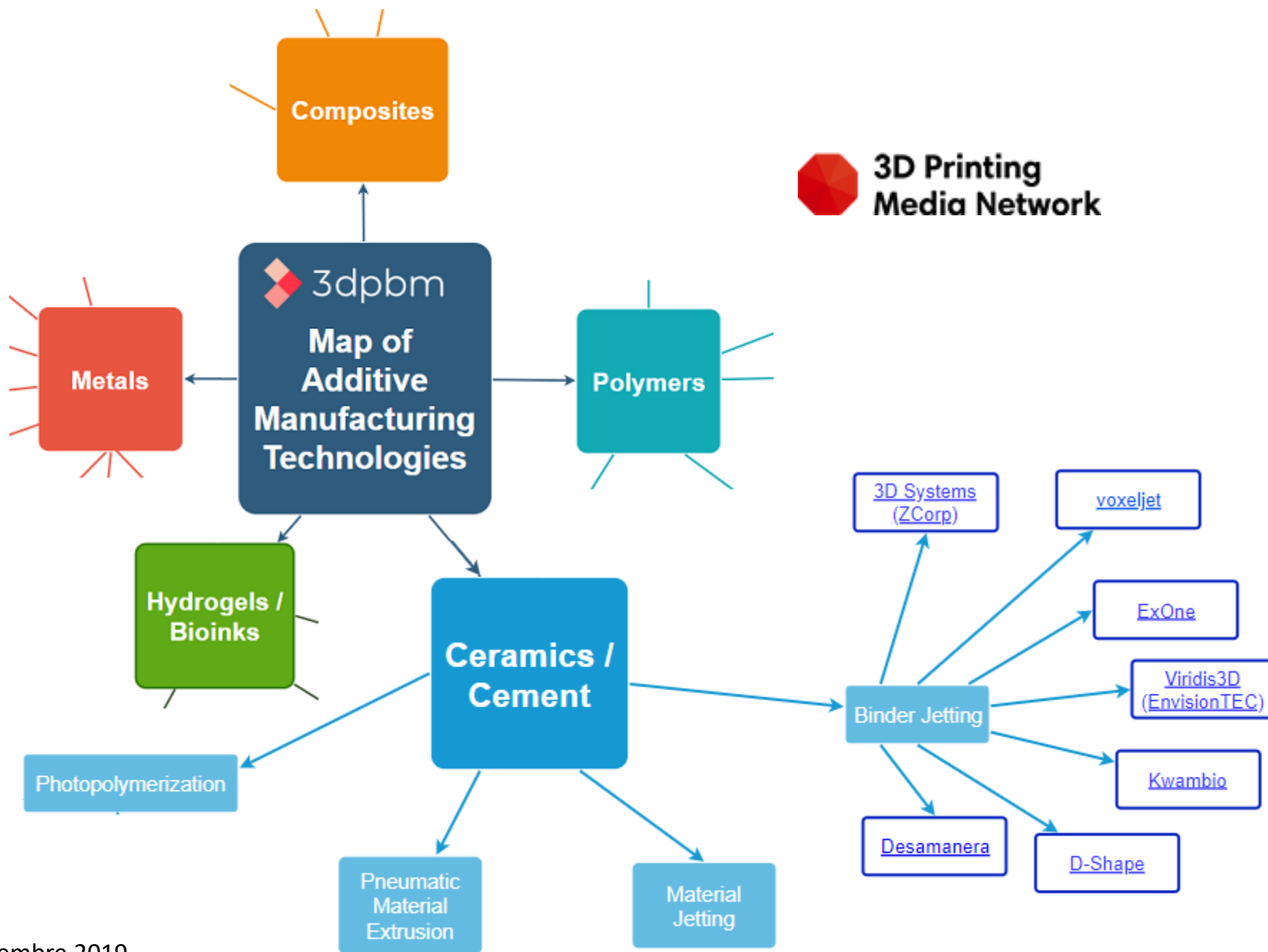
AMITIE H2020

La manifattura additiva della pietra in grandi dimensioni è una nuova tecnologia che consente una progettazione senza limiti.

I settori di applicazione sono creativi e prestazionali:



Creativi e Professionisti hanno una nuova prospettiva di sviluppo e di crescita grazie alla tecnologia e agli strumenti del futuro: è *artigianato hightech*, alimentato dal mondo digitale.





Il team



dr. Filippo Gobbin
Ingegnere dei Materiali, R&D



dr. Andrea Beretta
ITC e Amministratore Unico



dr. Leonardo Miotto
Ingegnere Meccanico



Artigiani
Produzione



Laura Tenan
Comunicazione



Antonino Italiano
Fondatore e Direttore Generale



Raffaella Carchidi
Amministrazione



Il team AMITIE



dr. Filippo Gobbin
Ingegnere dei Materiali, R&D



dr. Andrea Beretta
ITC e Amministratore Unico



dr. Leonardo Miotto
Ingegnere Meccanico



Artigiani
Produzione



Laura Tenan
Comunicazione



Prof. dr. Paolo Colombo
Università degli Studi di Padova



Antonino Italiano
Fondatore e Direttore Generale



Raffaela Carchidi
Amministrazione

Venezia, 16 Settembre 2019



Timeline

FP7 2013-ICT-FI n.632881



Co-funded by the Horizon 2020 programme
of the European Union



POR-FESR Veneto 2014-2020

ADMIN4D



2016

2018

2020

2017

2019



IDEAL



MISE - MCC

H2020 MSCA-RISE-2016 n.734342

H2020 FPA2016/EIT/EIT RAW MAT.

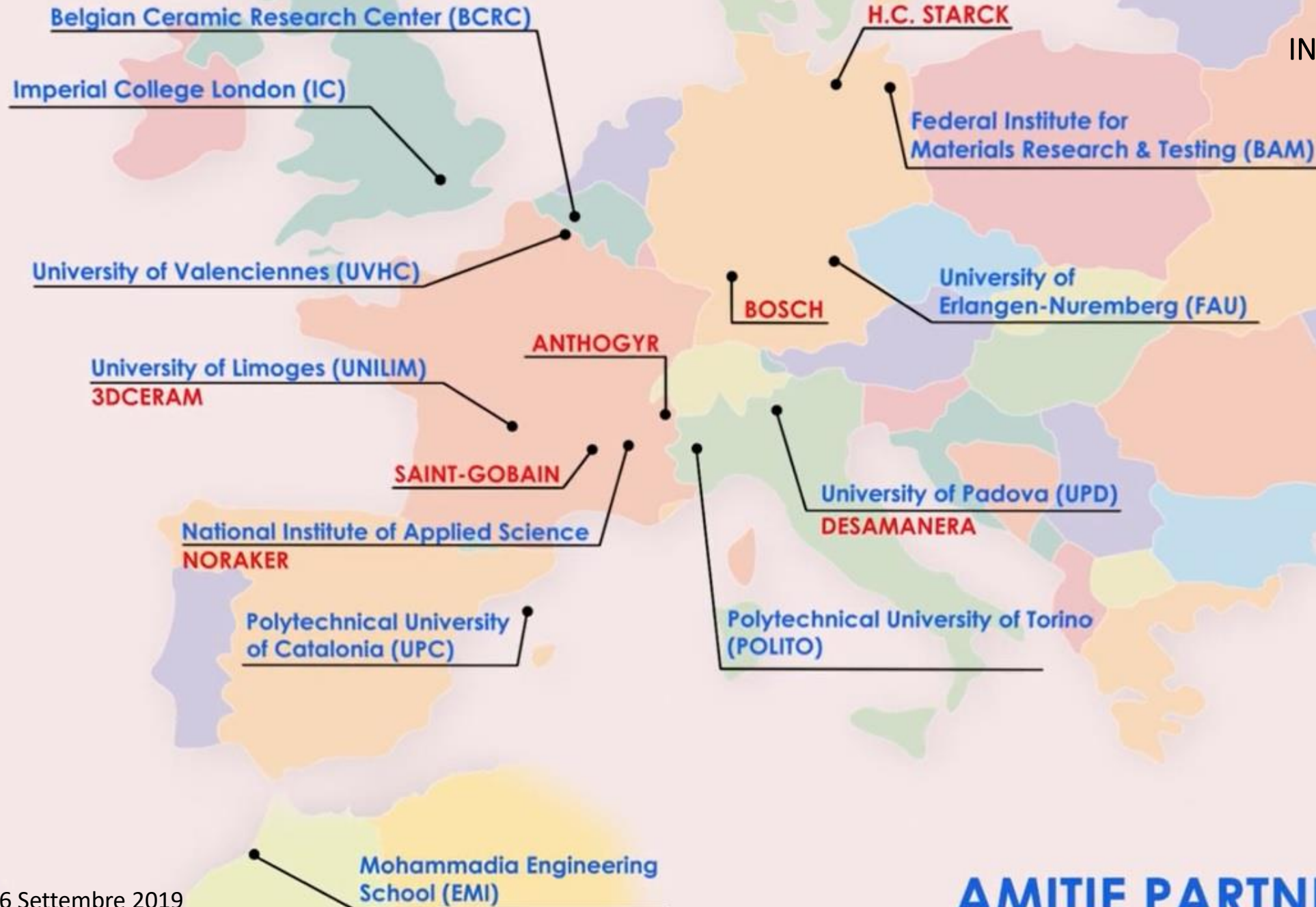


**Additive Manufacturing Initiative For
Transnational Innovation In Europe**

H2020- MSCA-RISE
Grant Agreement n°734342



INFO DAY 2019
AMITIE H2020



Venezia, 16 Settembre 2019

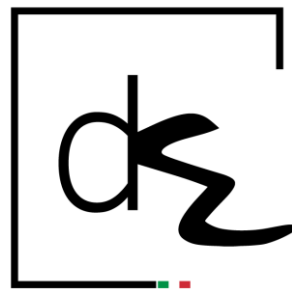
AMITIE PARTNERS

11 Academic partners





7 Industrial partners



desamanera.com



Secondments

Secondments	Sending organization	Hosted by	starting month	duration (month)	Status of the secondment	Secondees	duration (month)	Duration done
ER 41	BAM	DESAMA NERA	3	4	on going, splitted into 3 secondments	Jens Günster Andrea Zocca Janka Wilbig	4	4,17
ER 19	UVHC	DESAMA NERA	6	3	done	Philippe CHAMPAGNE and Mélanie Wynn	3	3,10
ER 40	DESAMANERA	BAM	9	2+2	on going (add 2 months from ER38)	Filippo Gobbin (Q3/4 2019 and Q1/2 2020)	2+2	1,03
ER 37	DESAMANERA	UVHC	12	1	postponed (Q2 2019)	Filippo Gobbin	1	
ER 3	INSA	DESAMA NERA	15	3	on going	Jérôme Adrien	3	0,55
ER 39	UNILIM	DESAMA NERA	20	3	postponed		3	
ER 38	DESAMANERA	UNILIM	20	0	replaced (moved 2 months in ER40)	Filippo Gobbin	0	
ER 4	DESAMANERA	INSA	30	1	confirmed Q4 2019	Antonino Italiano	1	

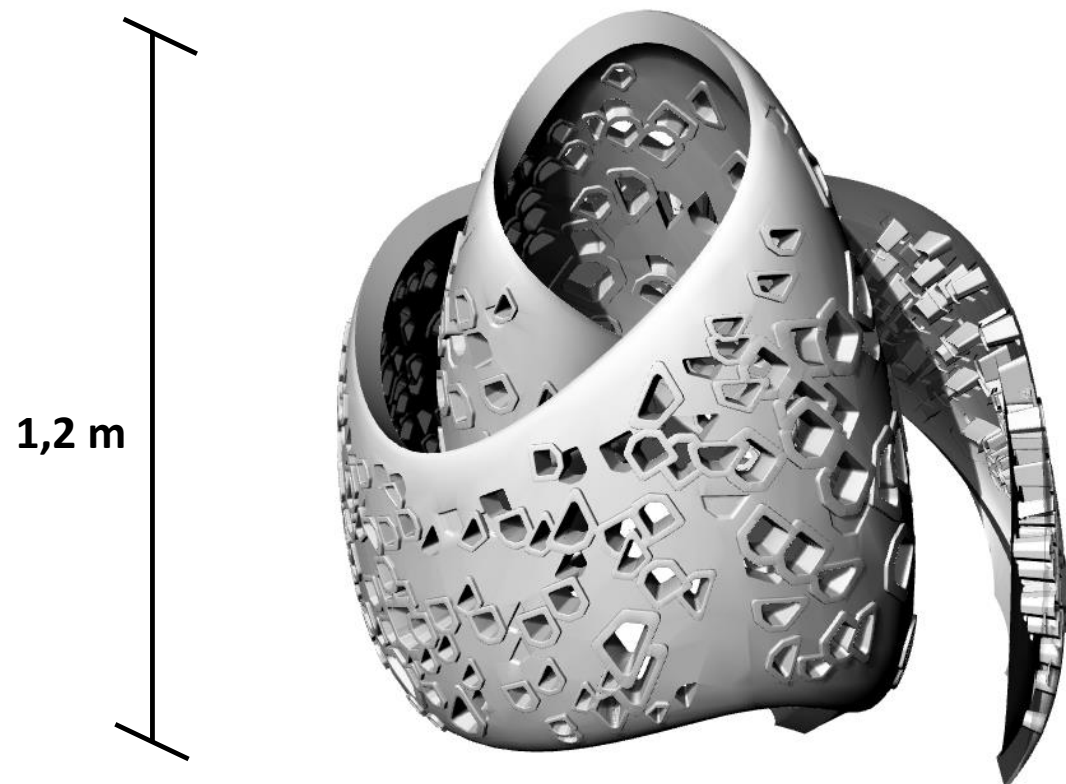


GOAL 1: Application of aqueous sol-gel coating to 3D printed parts

GOAL 2: Development of aqueous sol-gel coating to 3D printed parts

ER19) UVHC Valenciennes → DESAMANERA Rovigo [3 months]

ER37) DESAMANERA Rovigo → UVHC Valenciennes [1 month]



GOAL 1: Optimization of powder bed characteristics for large scale manufacturing of ceramic components

GOAL 2: Testing of printing with optimized powder bed

ER40) DESAMANERA Rovigo → BAM Berlin [4 months]

ER41) BAM Berlin → DESAMANERA Rovigo [4 months]



INFO DAY 2019
AMITIE H2020



Venezia, 16 Settembre 2019

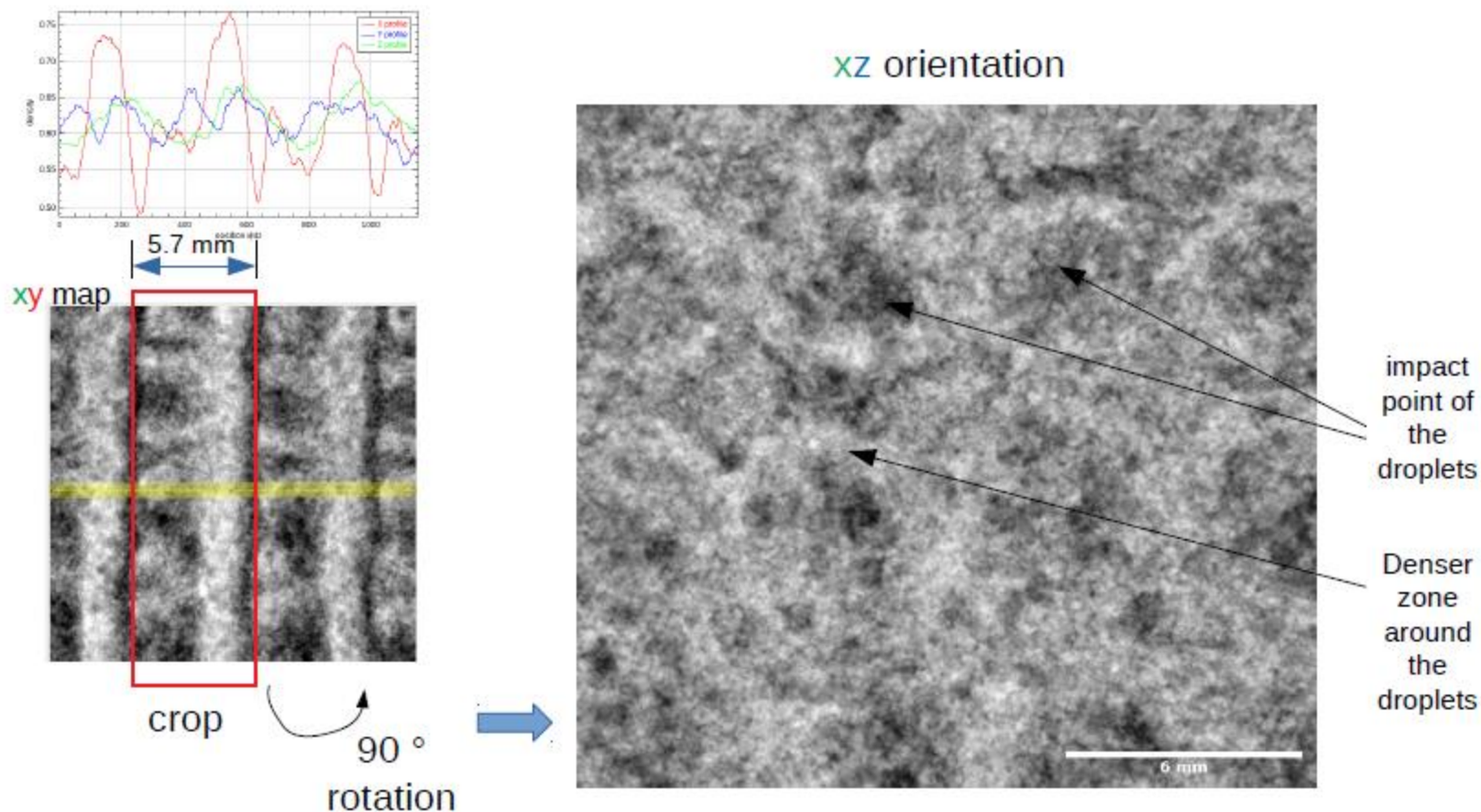


GOAL: Modelling of the mechanical properties complex ceramic components from 3D-CT scan at different resolutions (WP6)

ER3) INSA Lyon → DESAMANERA [3 months]

ER4) DESAMANERA → INSA Lyon [1 month]

Sample 2 - Sand_Big printer - (voxel 5.7 mm)





Grazie

il team Desamanera

andrea.beretta@desamanera.com

Venezia, 16 Settembre 2019